



## BIURA HANDLOWE

### BIAŁYSTOK

ul. Hetmańska 36  
15-727 Białystok  
tel.: +48 85 65 26 785  
bialystok@marcopol.pl

### BYDGOSZCZ

ul. Fabryczna 15b  
85-741 Bydgoszcz  
tel.: +48 52 32 87 768  
bydgoszcz@marcopol.pl

### CHWASZCZYNO

ul. Oliwska 100  
80-209 Chwaszczyno k. Gdyni  
tel.: +48 58 55 40 423  
chwaszczyno@marcopol.pl

### KALISZ

ul. Wrocławska 152-186  
62-800 Kalisz  
tel.: +48 62 75 36 664  
kalisz@marcopol.pl

### KATOWICE

ul. Kościuszki 227  
40-600 Katowice  
tel.: +48 32 25 28 636  
katowice@marcopol.pl

### KIELCE

ul. 1 Maja 191  
25-665 Kielce  
tel.: +48 41 33 20 193  
kielce@marcopol.pl

### KRAKÓW

Al. Pokoju 82  
31-564 Kraków  
tel.: +48 12 68 61 415  
krakow@marcopol.pl

 **MARCOPOL**  
marka która łączy  
[www.marcopol.pl](http://www.marcopol.pl)

 **MARCOPOL**  
marka która łączy

**NOWOŚĆ**

[www.marcopol.pl](http://www.marcopol.pl)



### OLSZTYN

ul. Metalowa 7  
10-603 Olsztyn  
tel.: +48 89 53 38 563  
olsztyn@marcopol.pl

### POZNAŃ

ul. Klonowa 24  
62-002 Suchy Las k. Poznania  
tel.: +48 61 89 26 085  
poznan@marcopol.pl

### SZCZECIN

ul. Andrzeja Struga 5  
70-784 Szczecin  
tel.: +48 91 48 56 930  
szczecin@marcopol.pl

### WARSZAWA

ul. Puławska 405  
02-801 Warszawa  
tel.: +48 22 88 61 056  
warszawa@marcopol.pl

### WROCLAW

ul. Wyścigowa 58  
53-012 Wrocław  
tel.: +48 71 33 97 852  
wroclaw@marcopol.pl



## ZAPYTANIA HANDLOWE:

tel. +48 58 55 40 655  
fax +48 58 55 40 439  
e-mail: [dzial.handlowy@marcopol.pl](mailto:dzial.handlowy@marcopol.pl)  
[www.marcopol.pl](http://www.marcopol.pl)

## WKRETY BIMETALICZNE

Do mocowania  
drewna do stali



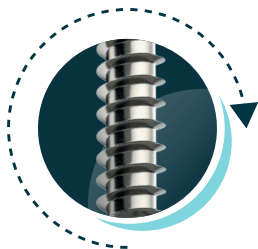
### \* WGLĘBIENIE TYPU TX30

Zapewnia dużo lepsze przenoszenie momentu obrotowego, co ułatwia pewne prowadzenie wkrętu, zwiększając komfort pracy.



### \* STALOWE WYPUST TZW. "SKRZYDEŁKA"

Rozwierają otwór w elemencie drewnianym i umożliwiają dalsze wiercenie podłoża stalowego. Skrzydełka po przejściu przez mocowany element drewniany i napotkaniu oporu stalowego podłoża stali zrywają się.



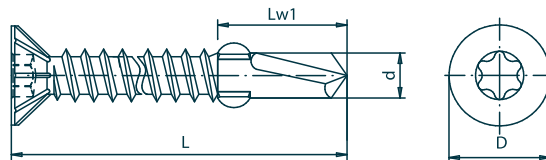
### \* KARBY TNAĆE

Zmniejszają ryzyko rozszczępania się drewna podczas wkręcania, umożliwiają wkręcanie bez wstępnego nawiercania, pozwalają uzyskać bardzo niski moment dokręcania w twardym drewnie.



### \* SAMOWIERCĄCA KOŃCÓWKA

Zapewnia nawiercenie zarówno drewna, a przede wszystkim podłoża konstrukcyjnego.



### \* WKRĘTY BIMETALICZNE Z WGLĘBIENIEM TYPU TX30

Nowy typ wkrętów do mocowania elementów drewnianych do stali!  
Zaawansowana technologia wykonania - połączenie stali A2 zapewniającej doskonałą odporność korozyjną w środowiskach do C4 włącznie oraz stali węglowej hartowanej pozwalającej przewiercić podłoża stalowe. Wkręty zabezpieczone są dodatkową powłoką ochronną zabezpieczającą ostrze wierzące przed korozją.

Precyzyjne wykonanie – wkręty posiadają specjalnie ukształtowane stalowe wypusty zapewniające właściwe poszerzenie otworu w drewnianym elemencie mocowanym. Jednocześnie wypusty te redukują w istotny sposób moment skręcający wymagany do właściwego nawiercenia otworu w stali oraz umożliwiają montaż z właściwą zalecaną prędkością obrotową wkrętarki.

Trwałość i niezawodność – to bez wątpienia cechy którymi charakteryzują się wkręty bimetaliczne BSX. Wkręty te mogą być z powodzeniem wykorzystywane w wysokiej kategorii korozyjności środowiska zgodnie PN EN ISO 12944-2. Odporność korozyjną zapewnia nie tylko stal nierdzewna, ale również dodatkowa powłoka ochronna (warstwa ceramiczna lub ocynk galwaniczny).

Wkręty samowierzące o zdolności przewiercania podłoża stalowego max. 6 mm.

Łączniki w takiej wersji mogą być stosowane w kategoriach korozyjności środowiska: C1 ÷ C3 oraz C4 wg normy PN EN ISO 12944-2.:

- **C1** - bardzo mała – ogrzewane budynki z czystą atmosferą, np. biura, sklepy, szkoły, hotele.
- **C2** – mała - atmosfery w małym stopniu zanieczyszczone, głównie tereny wiejskie, budynki nieogrzewane, w których może występować kondensacja
- **C3** – średnia – obszary miejskie i przemysłowe o średnim zanieczyszczeniu tlenkiem siarki, wewnątrz: pomieszczenia produkcyjne o dużej wilgotności i pewnym zanieczyszczeniu powietrza
- **C4** – duża – obszary przemysłowe i obszary przybrzeżne o średnim zasoleniu, wewnątrz: zakłady chemiczne, stocznie remontowe statków i łodzi.

Index	Wymiar	Opakowanie [szt.]	Maksymalna grubość mocowanego elementu drewnianego [mm]	Łączna długość wiertła i elementów rozwiercających [Lw1]	Zdolność przewiercania
76107	BSX 5,5 x 38	100	16	14	max. 6 mm
76108	BSX 5,5 x 45	100	23	14	max. 6 mm
76109	BSX 5,5 x 50	100	28	14	max. 6 mm
76110	BSX 5,5 x 60	100	38	14	max. 6 mm

### \* ZASTOSOWANIE

- Do mocowania elementów drewnianych (sztachet, płyt elewacyjnych, płyt osb oraz sklejki) do podkonstrukcji wykonanych ze stali konstrukcyjnej o maksymalnej grubości 6mm.